

Datenblatt: Biohydran SE 32



Biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit



Biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit

- lange Standzeit
- hohe thermische Stabilität
- hoher natürlicher Viskositätsindex
- ausgezeichnete Scherstabilität

EINSATZGEBIETE:

Biohydran SE (32 - 68 mm²/s) wird auf Basis einer neuen Technologie, die gesättigte, komplexe, synthetische Ester verwendet, formuliert und als Ersatz für mineralölbasierte Hydrauliköle genutzt, vornehmlich im Hoch- und Tiefbau sowie in der Land- und Forstwirtschaft. Die Verwendung wird dann erforderlich, wenn die Gefahr einer Wasserverunreinigung besteht, z. B. bei Forstarbeiten, küstennahen Arbeiten oder Flussgrabungen. Biohydran SE ist besonders geeignet für Anwendungen bei denen eine hohe Anlagenzuverlässigkeit und eine lange Haltbarkeit des Hydrauliköls notwendig sind, z. B. bei Hochtechnologieanlagen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AFNOR FR/27/002
DIN 51524 (für Mineralöl): außer DIN 51587 und ISO 13357
ISO 15380 HEES
JCMAS HKB (SE 32, 46) Japan
Swedish Standard: SS 15 54 34

FREIGABEN:

David Brown (SE 46)
Denison HO, HF1, HF2 und HF6
Kawasaki KHI (SE 68)

Parker Denison (SE 46, 68)
weitere auf Anfrage

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

CAT BF-2
Komatsu (SE 46)
Sandvik (SE 32, 46, 68)

Voith Turbo (SE 46)
weitere auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE:

sehr großer Einsatz-Temperaturbereich von – 20 °C bis 100 °C, kurzzeitig bis 120 °C
guter Schutz für Erdreich und Gewässer
Reduziert CO₂ Emissionen
schützt vor Rost und Korrosion
herausragender Verschleißschutz
außergewöhnlich hohe Temperatur- und Alterungsbeständigkeit ermöglichen sehr lange Ölstandzeiten
gute Verträglichkeit mit NBR, HNBR, AU und FPM
verbessertes Luftabscheidevermögen und sehr geringe Schaumbildung
besteht zu mehr als 80 % aus nachwachsenden Kohlenwasserstoffen
biologisch abbaubar, 98 % nach OECD 301 B

ANWENDUNGSHINWEISE:

Bitte überprüfen Sie vor dem Einsatz von biologisch schnell abbaubaren Schmierstoffen in Ihren Maschinen bzw. Fahrzeugen, ob diese laut Hersteller dafür geeignet sind. Eine Umstellung von mineralölbasiertem Schmierstoff auf biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe sollte nach Richtlinie VDMA 24569 vorgenommen werden.

EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | Wert |
|-----------------------------|-------------|--------------------|-------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 938.0 |
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 32 |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 5,9 |
| Viskositätsindex | ASTM D 2270 | | 150 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | 255 |
| Pourpoint | ASTM D 97 | °C | - 42 |
| TOST | ASTM D 943 | h | 3000 |
| Luftabscheidevermögen 50 °C | DIN 51381 | min | 1 |
| Neutralisationszahl | DIN 51558 | mgKOH/g | 0,1 |
| FZG (A/8,3/90) | DIN 51354-2 | Stufe | 10 |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

| Artikelnummer | VPE |
|---------------|-------|
| 178853 | 20 L |
| 178852 | 208 L |

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Biohydran SE 32

July / 2025

TotalEnergies.de

